

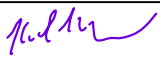

## UPOZORNĚNÍ:

- TATO PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE JE ZPRACOVÁNA V ROZSAHU VYHLÁŠKY č. 499/2006 Sb. A V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI PRO JEDNOTLIVÉ VÝROBKÝ PSV.

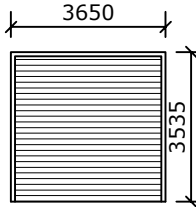
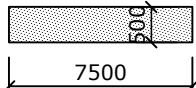
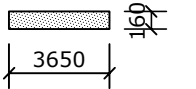
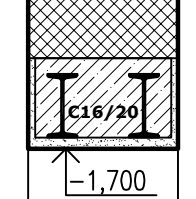
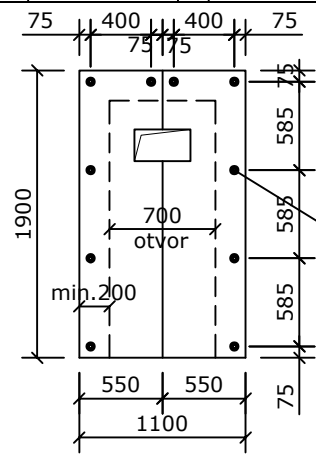
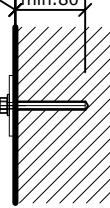
**POZOR! PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ROZMĚRY OVĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ.**

- U VŠECH POUŽÍVANÝCH VÝROBKŮ A MATERIÁLŮ JE OD DODAVATELŮ VYŽADOVÁNO "UJIŠTĚNÍ O VYDÁNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ" PODLE USTANOVENÍ PARAGRAF 13, ODST. 5, ZÁKONA Č. 22/1997 SB. VE ZNĚNÍ POZDĚJŠÍCH PŘEDPISŮ.

- JSOU-LI V PROJEKTOVÉ DOKUMENTACI ODKAZY NA OBCHODNÍ JMÉNO (KONKRÉTNÍ VÝROBEK), PROJEKTANT V SOULADU S §182 ODST. 4 ZÁKONA 134/2016 SB. PŘIPOUŠTÍ POUŽITÍ JINÝCH, KVALITATIVNĚ A TECHNICKY ROVNOCENNÝCH ŘEŠENÍ S TÍM, ŽE UVEDENÝ VÝROBEK JE NUTNO CHÁPAT JAKO MINIMÁLNÍ TECHNICKÝ STANDARD.

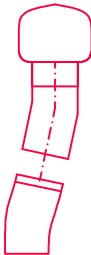
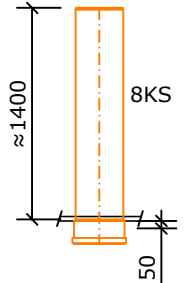
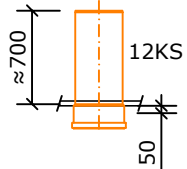
B. Němcové 12/2, 370 01 České Budějovice Email.: vakprojekt@vakprojekt.cz, www.vakprojekt.cz		
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. PETR KOHOUTEK 	VYPRACOVAL RADEK VOLDŘICH 	KOPIE ČÍSLO
OKRES Písek (Jihočeský kraj)	MÍSTO STAVBY k.ú. Sepekov (747602)	STUPEŇ PROJEKTU PROJEKT DSP A PRO VÝBĚR ZHOTOVITELE STAVBY
INVESTOR Město Milevsko, Náměstí E. Beneše 420, 399 01 Milevsko	NÁZEV AKCE Milevsko ČOV - úpravy kalové koncovky a obnova haly	DATUM PROJEKTU VI./2023
STAVEBNÍ OBJEKT SO-01 Dokumentace stavebních a inženýrských objektů	OBSAH VÝKRESU Výpis výrobků PSV	FORMÁT VÝKRESU -
		MĚŘÍTKO -
		Č. VÝKRESU D1.06

SPECIFIKACE PRVKŮ - OSTATNÍ VÝROBKY

OZNAČENÍ	SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ	ROZMĚR [mm]	POPIS VÝROBKU	POČET KUSŮ (m,² m)				POZNÁMKY
				PODLAŽÍ			CELKEM	
				1.NP	PŮDA	STŘ.		
01		DO OTVORU 3650x3535	PRŮMYSLOVÁ ROLOVACÍ VRATA, BEZ TEPELNÉHO IZOLANTU, BEZ PROSVĚTLOVACÍCH OTVORŮ, MODRÝ S ELEKTRICKÝM OVLÁDÁNÍM OSAZENÝM V EXTERIÉRU I INTERIÉRU, ODSTÍN DLE STÁVAJÍCÍCH VRAT.  KOTVENÍ VRAT BUDE ŘEŠENO DLE SKUTEČNĚ VYBRANÉHO VÝROBCE - PŘEDPOKLÁDÁ SE, ŽE VRATA BUDOU KOTVENA Z VNITŘNÍ STRANY NA OCELOVÝ RÁM. V PŘÍPADĚ NUTNOSTI MŮŽE BÝT NAD HORNÍ OCELOVÝ PŘEKLAD RÁMU PŘIVAŘEN MEZI SVISLÝMI STOJKAMI RÁMU DALŠÍ OCELOVÝ PROFIL - TOTO VŠAK NENÍ UVAŽOVÁNO VE VÝKAZU VÝMĚR!	1	-	-	1	HMOTNOST A PODROBNOSTI DLE DODAVATELSKÉ NABÍDKY. ZAMĚŘENÍ OTVORU MUSÍ PROVÉST SKUTEČNĚ VYBRANÝ VÝROBCE. <b>MÍSTNÍ ELEKTRICKÉ OVLÁDÁNÍ (NE DÁLKOVÉ)</b>
02.1		500x7500	POJEZDOVÝ PLECH PRO POJEZD VÁLEČKŮ KONTEJNERU. PLECHOVÝ PÁS BUDE KOTVEN DO BETONOVÉ KAPSY POMOCÍ PŘIVAŘENÝCH OCELOVÝCH PÁSŮ VE VZDÁLENOSTECH MAX. 1,5M. POZOR - OSOVÁ VZDÁLENOST PLECHŮ OD SEBE JE NAVRŽENA DLE PŘEDPOKLÁDANÉHO KONTEJNERU - VIZ. TECHNOLOGICKÁ ČÁST. V PŘÍPADĚ ŽE BUDE VYBRÁN JINÝ KONTEJNER, BUDE NUTNO PŘÍPADNĚ UPRAVIT OSOVOU VZDÁLENOST DLE SKUTEČNÉ VZDÁLENOSTI POJEZDOVÝCH VÁLEČKŮ KONTEJNERU. OCEL. "ČERNÝ" PLECH TŘ. 11	2	-	-	2	HMOTNOST A PODROBNOSTI VIZ. SAMOSTATNÝ VÝKRES
02.2				1	-	-	1	
03		I160 DL1000	PŘEKLAD V ŽELEZOBETONOVÉ STĚNĚ - PŘEDPOKLÁDÁ SE, ŽE STĚNA JE DLE PŮVODNÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE Z CÍHEL POROTHERM. PŘEKLAD BUDE Z OCELOVÝCH VÁLCOVANÝCH PROFILŮ 2x I140 - DL. 1000MM (ULOŽENÍ MIN. 150MM). DOBETONOVÁNÍ BUDE Z BETONOVÉ SMĚSI C16/20. OMÍTKA BUDE VÁPENNÁ	2	-	-	2	HMOTNOST A PODROBNOSTI VIZ. SAMOSTATNÝ VÝKRES
04			ODENÍMATELNÁ PLASTOVÁ ZASLEPOVACÍ ZÁSTĚNA KOTVENÁ DO ZDIVA POMOCÍ ZÁVITOVÝCH TYČÍ A MATEK S PODLOŽKOU - M8. VZHLEDEM K PROSTŘEDÍ SE NEDOPORUČUJE BÍLÝ ODSTÍN ANI ODSTÍNY SVĚTLEJŠÍCH BAREV. ZÁSTĚNA JE DĚLENA NA DVĚ POLOVINY S OTVOREM UPROSTŘED - UMÍSTĚNÍ OTVORU DLE DOMĚŘENÍ NA STAVBĚ A TO PODLE SKUTEČNÉHO OSAZENÍ DOPRAVNÍKU. OBĚ POLOVINY BUDOU DO SEBE ZASUNUTY NA <b>PERO A DRÁŽKU</b> - SÍLA ZÁSTĚNY SE TAK BUDE ODVÍJET OD TOHOTO POŽADAVKU A TO DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE VÝROBCE   <b>KOTVENÍ DO ZDIVA - CELK. 10KS:</b> KOTEVNÍ ŠROUB (GALVANICKY POZINK.) M10 - 130/21 (HLOUBKA ULOŽENÍ MIN.80mm) CHEMICKÁ TMELÍCÍ PATRONA HIT-HY-50 DO VYVRTANÉHO OTVORU Ø VRTÁKU 10, MIN. HL. VRTU 85MM <b>VŠE JE NAVRŽENO DLE SYSTÉMU HILTI</b>	1	-	-	1	HMOTNOST A PODROBNOSTI DLE DODAVATELSKÉ NABÍDKY. ZAMĚŘENÍ OTVORU MUSÍ PROVÉST SKUTEČNĚ VYBRANÝ VÝROBCE

POZOR! PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ROZMĚRY OVĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ!

SPECIFIKACE PRVKŮ - OSTATNÍ VÝROBKY

OZNAČENÍ	SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ	ROZMĚR [mm]	POPIS VÝROBKU	POČET KUSŮ (m,²m)				POZNÁMKY
				PODLAŽÍ			CELKEM	
				1.NPP	PŮDA	STŘ.		
VĚ.01	<div></div> <div></div> <div>FLEXOHADICE</div>	Ø: 305	<p>ODVĚTRÁNÍ INTERIÉRU: SYSTÉM TVOŘENÝ VENTILAČNÍ TURBÍNOU Ø305mm SE <b>VZDUCHUTECHNICKOU FLEXOHADICÍ</b> NAPOJENOU NA POTRUBÍ PVC DN300 (VIZ. VÝROBEK Č. <b>VĚ.02</b>). TURBÍNA BUDE DODÁNA V KOMPLETNÍM PROVEDENÍ (ZÁKLADNA, KRK, HLAVICE), ZÁKLADNA PRO UCHYCENÍ NA ŠIKMÉ STŘEŠE ≈12° (NUTNO DOMĚŘIT NA STAVBĚ) S PLECHOVOU TRAPÉZOVOU KRYTINOU, A SE STAVITELNÝM KRKEM. POVRCHOVÁ ÚPRAVA TURBÍNKY ELOXOVANÝ HLINÍK. DODÁVKA VČETNĚ TĚSNĚNÍ, TVAROVEK ÚCHYTŮ PRO KOTVENÍ A KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU.</p> <p><b>VÝPOČET - MÍSTNOST HRUBÉHO PŘEDČIŠTĚNÍ:</b> DOPORUČENÁ VÝMĚNA VZDUCHU - M3 x10 OBJEM VNITŘKU PROSTORU = 918M3 x10 = 9180M3 NÁVRH - 16KS TURBÍNEK O VÝKONU 590M3/HOD/KS = x16KS = 9440M3/HOD <b>VÝPOČET PLATÍ PRO TURBÍNKU TYP BIB12 - RYCHOLST VĚTRU 8KM/HOD</b></p> <p><b>VÝPOČET - MÍSTNOST KALOLISU:</b> DOPORUČENÁ VÝMĚNA VZDUCHU - M3 x10 OBJEM VNITŘKU PROSTORU = 200M3 x10 = 2000M3 NÁVRH - 4KS TURBÍNEK O VÝKONU 590M3/HOD/KS = x4KS = 2360M3/HOD <b>VÝPOČET PLATÍ PRO TURBÍNKU TYP BIB12 - RYCHOLST VĚTRU 8KM/HOD</b></p>	-	-	20	20	<p>OSAZENO NA STŘEŠE. HMOTNOST A PODROBNOSTI DLE DODAVATELSKÉ NABÍDKY.</p> <p>VČETNĚ PŘÍPADNÉHO OPLECHOVÁNÍ POKUD NEBUDE SOUČÁSTÍ DODÁVKY</p>
VĚ.02	<div></div> <div></div>	DN300	<p>ODVĚTRÁNÍ INTERIÉRU: NAPOJENÍ ODVĚTRÁVACÍCH TURBÍNEK (VÝROBEK Č. <b>VĚ.01</b>) BUDE NA PLASTOVÉ POTRUBÍ DN300 A TO POMOCÍ TYPOVÉ FLEXIHADICE, KTERÁ JE SOUČÁSTÍ VÝROBKU ODVĚTRÁVACÍ HADICE.</p> <p>PLASTOVÉHO ODVĚTRÁVACÍHO POTRUBÍ PVC-U(KG) - DN300 - ROURA PŘÍMÁ. DÉLKA DLE DOMĚŘENÍ NA STAVBĚ (<b>≈Ø1400MM-8KS + ≈Ø700MM-12KS</b>).</p> <p>POTRUBÍ BUDE KOTVENO POMOCÍ RÁDLOVACÍHO DRÁTU K VLAŠSKÉ KROKVI A DÁLE BUDE PŘIROZENĚ ZAFIXOVÁNO V KRUHOVÉM VÝŘEZU TRAPÉZOVÉHO PODHLEDU, KTERÝ BUDE PŘEČNÍVAT SPODNÍ LÍC PODHLEDU O ≈50MM</p>	-	20	-	20	<p>OSAZENO V PŮDNÍM PROSTORU.</p> <p>PODROBNOSTI DLE DODAVATELSKÉ NABÍDKY.</p>

POZOR! PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ROZMĚRY OVĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ!